



催化剂 S-23™ 技术数据表

催化剂 S-23™

PET 合成中的高效高质催化剂

- 是稳定，高纯度的催化剂。
- 无粉尘催化剂，适用于生产。

物化特性

分子式	Sb ₂ O ₃
外观	白色晶体粉末
比重	5.0-5.3
熔点	652°C
CAS 编号	1309-64-4

产品指标

氧化锑含量（干燥时），%	>99.9
Pb 含量（ppm）	<100
Fe 含量（ppm）	<10
As 含量（ppm）	<100
乙二醇溶液透光率（2-wt%）	>97.5
平均粒径（微米）	0.4~0.8
混合乙二醇，%	3.0

产品优越性

- 催化剂 S-23™ 是一种微量金属低，高纯度的催化剂，用于 PET 的生产。
- 催化剂 S-23™ 能很好地溶解于乙二醇中形成澄清透明的溶液。
- 催化剂 S-23™ 在生产 PET 工艺中，能很好地控制聚酯树脂切片和纤维的颜色。

推荐使用方法

- 可以在 160 °C 时将催化剂 S-23™ 溶于乙二醇中。
- 可以将催化剂 S-23™ 直接加入 PTA 浆液中，或在反应进入缩聚阶段时加入。
- 催化剂 S-23™ 具有锑系催化剂的特性，勿在加入催化剂的同时加入含磷的抗氧化剂。有机磷化合物能使三价锑还原成金属锑，从而使催化效率降低，还会使聚合物色泽变暗。理论上，无需且不应使用含磷抗氧化剂。
- 催化剂的浓度应根据聚合物的最终用途而调整。推荐锑浓度为 160-250 ppm，具体根据 PET 总量不同而改变。



包装

催化剂 S-23™ 供货包装为多层牛皮纸袋包装，每包净重 25 公斤。

环保信息

如果发生溢流或喷溅，尽可能控制泄漏源。对相关环境进行通风处理，并将泄漏物收集清理于容器中处理。关闭或除去所有火源。防止污染排水渠。用喷淋水保护工作人员，将清洗用水收集至桶中或槽中进行后处理。避免造成粉尘污染。

安全及工业卫生

眼睛接触催化剂 S-23™ 可能会受到刺激。皮肤与其接触时间过长或重复接触可能导致干燥并受到刺激。吞食会对心脏、肺、肝、脾造成损害。勿沾于眼睛、皮肤或衣服上。避免吸入粉尘，处理产品后要彻底清洗。建议穿防护服，戴防护眼镜以防止皮肤和眼睛受到刺激。仅在充分通风的环境中使用。在处理、转移或清洁过程中避免产生粉尘。如果通风不足，应向工人提供通过 NIOSH 审核的呼吸器。

急救处理

如果产品接触眼睛或皮肤，立即用大量清水冲洗至少 15 分钟，同时脱去被污染的衣服和鞋。立刻寻求医护帮助。鞋子和衣物再次使用前必须彻底清洗干净。

如果吸入产品，将该人员转移到空气清新处。如呼吸困难应寻求医护帮助。

如果误食产品，应在医护人员指导下进行催吐，并立即寻求医护帮助。禁止给神志不清的人喂食任何东西。

美轲公司确认本文所有的技术信息及建议在本文发布之时是准确的。未经任何授权(包括明指或暗指的授权)，此信息不得用于其它用途。本信息只适用于特定产品，不适用于该产品与其它产品以任何工艺方法混合。此外，由于具体使用方法和条件及相关信息不在我们的控制范围内，美轲公司严正声明不承担因使用该信息而带来的任何责任。使用者在应用该产品前应进行全面的测试。本文不提供任何专利权下的使用许可证明且不应成为任何侵权行为的诱因，任何依照建议采取适当法使用该产品的使用者将不会导致专利侵权。

健康及安全注意事项详见 MSDS